



MS

ALLBOND HIGH TACK

Akfix AllBond MS HighTack è un adesivo a base di Polimeri MS, monocomponente, di alta qualità e professionale con elevata adesività e altissima presa iniziale. È adatto per l'incollaggio di materiali da costruzione pesanti senza l'uso di morsetti e / o nastri di fissaggio

CARATTERISTICHE

- Alta presa iniziale
- Privo di isocianati, siliconi e solventi
- Ottima resistenza ai raggi UV
- Eccellente elasticità e ottima forza di adesione
- Sovraverniciabile con vernici a base d'acqua
- Nessuna formazione di bolle in applicazioni ad alte temperature e in presenza di umidità
- Nessun restringimento

APPLICAZIONI

- Sviluppato per una adesione ai più svariati materiali da costruzione. Indicato per un incollaggio elastico di pannelli, profili e simili ai più comuni substrati, come: pietra, calcestruzzo, specchi, vetro, cartongesso, PU, PVC, poliestere, plastica, ceramica, ferro, zinco, alluminio, metalli, legno, HPL, fibrocemento
- Sigillatura strutturale ed elastica nelle costruzioni edili e in carpenteria metallica
- Elementi di rivestimento murale e pannelli per soffitto
- Pannelli di isolamento acustico (lana minerale, lana di legno e schiume)
- Pannelli di isolamento termico (PUR, PIR, PS)
- Intelaiature e strutture nella costruzione di edifici
- Listelli, ornamenti e cornici in legno e plastica
- Gradini delle porte, davanzali delle finestre, battiscopa e piastre di copertura



**Alta presa
iniziale**



CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

- Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e prive di grasso. È consigliato un test preliminare di compatibilità
- È sufficiente applicare Allbond HighTack solo su un lato
- Applicare l'adesivo in strisce verticali distanziate tra loro, lasciando così libera la circolazione dell'aria
- Unire le parti entro 5 minuti (dipende dalla temperatura e dal livello di umidità relativa). Pressare con forza.
- La massima resistenza finale sarà raggiunta dopo min.14 giorni
- Il corretto rapporto larghezza/profondità del giunto dovrebbe essere 2:1
- Il nastro adesivo deve essere usato dove sono richieste precise linee di giunture o linee particolarment pulite. Rimuovere il nastro subito dopo l'applicazione del prodotto.
- Un eccesso di sigillante può essere eliminato dagli attrezzi e dalle superfici prima che polimerizzi, usando dei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Consumo (stimato)

Larghezza giunto	10 mm	15 mm	20 mm
Profondità giunto	5mm	8 mm	10 mm
Resa con 290 ml.	6 metri	2,5 metri	1,5 metri

Preparazione della superficie

Si raccomanda di seguire quanto qui elencato:

Vetro	Sgrassare con alcool a MEK
Alluminio, leghe leggere ed acciaio inox	Sgrassare con alcool a MEK
Altri metalli	Carteggiare leggermente quindi come
Legno	Carteggiare leggermente e rimuovere
Plastica	Sgrassare con prodotto apposito suggerito dal
Calcestruzzo ed altri superfici alcaline	Spazzolare e rimuovere la polvere



CERTIFICAZIONI

- Conforme ai requisiti sui contenuti di VOC secondo la specifica LEED credit EQc4.1,
- “Prodotti a bassa emissione” della SCAQMD paragrafo 1168
- Classe di emissione VOC francese A+
- Marcatura CE - EN 15651 (sigillante per elementi di facciata, per vetrate)

RESTRIZIONI

- Non usare in ambienti completamente privi di aerazione, in quanto per indurire il sigillante necessita dell'umidità atmosferica dell'aria
- Akfix Allbond MS Hightack può essere applicato su molteplici tipologie di substrati. In caso di incertezza, un test applicativo preliminare è sempre consigliabile.

CONSERVAZIONE

- Proteggere da acqua, gelo ed in generale da condizioni "estreme.
- Conservare all'asciutto, su pallet ad una temperatura compresa tra +10 °C and +25 °C in ambienti non eccessivamente umidi.
- La confezione una volta aperta deve essere utilizzata il prima possibile.
- Durata: 12 mesi in confezione integra e seguendo quanto sopra menzionato.

SICUREZZA E SMALTIMENTO

- Per informazioni riguardanti il maneggiamento, la conservazione e lo smaltimento si rinvia a quanto previsto nella più recente Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, tossicologici e riguardanti lo smaltimento.

**DATI TECNICI**

Base chimica	: Polimeri MS	
Sistema di polimerizzazione	: Umidità dell'aria	
Densità	: 1,49 ± 0,03 g / ml	
Aspetto / Colore	: Pasta / Bianco	
Durezza Shore A	: 55±5	(ISO 868)
Resistenza a trazione	: 3,0-3,5 N / mm ²	(DIN 53504)
Tempo di formazione della pelle	: 15±5 min. (23°C e 50% U.R.)	
Velocità di polimerizzazione in profondità	: Min.3 mm/24h (23°C e 50% U.R.)	
Restringimento	: < 3%	(ISO 10563)
Allungamento a rottura	: ≥ 300%	(DIN 53504)
Resistance allo scorrimento	: 0 mm	(ISO 7390)
Resistenza alla temperatura	: Da -40 °C a + 80°C	
Temperatura di applicazione	: Da + 5 °C a + 40 °C	

PRODOTTO

Colore	Volume	Pz./Scatola
Bianco	290ml	12

NOTE LEGALI

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Akkim. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico